

Ekofisk II

mot målet

Nr. 1, november 1995

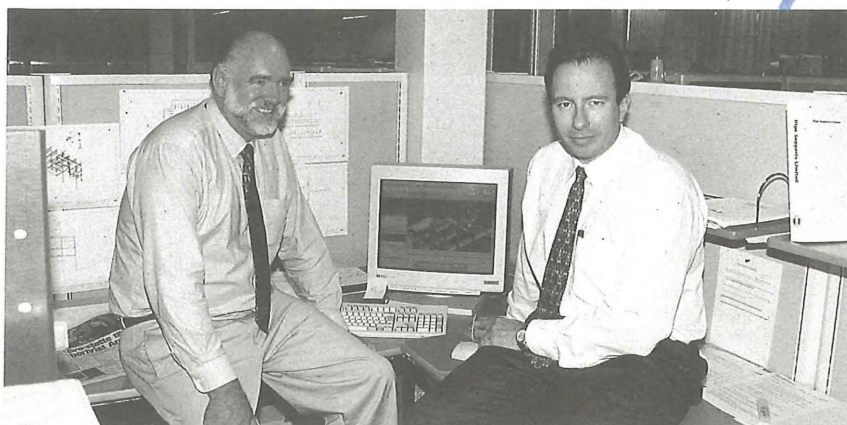


Foto: Slog Kvendseth

Jan Skogseth leder Phillips-arbeidet hos Kværner Engineering. Oppgaven er utformingen av overbygget på Ekofisk 2/4 J. Borger Moberg (t.v.) er Kværners prosjektleder for Ekofisk 2/4 J. Her omkranser de dataterminalen som rommer hovedverktøyet - CAD-modellen av plattformen.

På vei mot 18.000 tegninger!

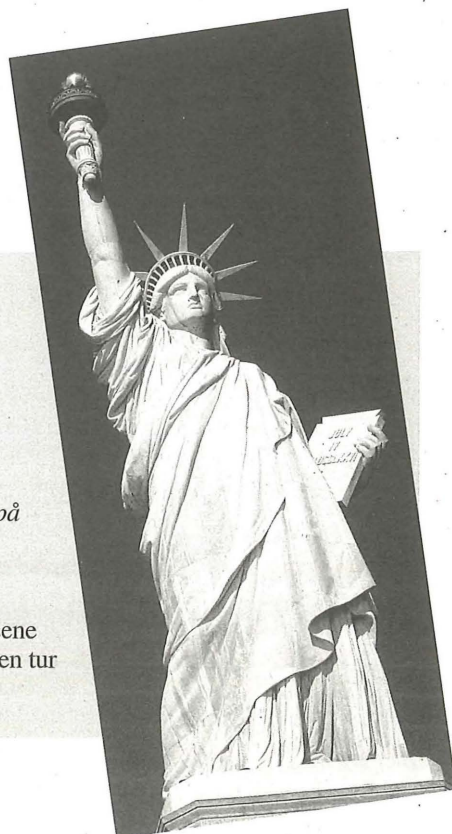
Ekofisk II-laget hos Kværner Engineering i Oslo er nå snart halvveis. Omlag 45 prosent av arbeidet er nå gjort på veien mot de omlag 18.000 design- og konstruksjonstegningene som skal utarbeides for byggingen av Ekofisk 2/4 J. Staben av vel 400 Kværner-ansatte

og omlag 100 Phillips-representanter på Lysaker ved Oslo er nå inne i sin travleste periode på Ekofisk II-prosjektet. Toppen vil bli nådd ved nyttår, før det blir en gradvis nedbygging neste år, sier Jan Skogseth som leder Phillips' gruppe ved Kværner Engineering.

Det er innen stål (90 personer), rør (100 personer) og instrument/elektro (70 personer) at det er mest hektisk. 30. november skal godkjente konstruksjonstegninger for primærstål foreligge slik at arbeidet på byggestedene kan komme i gang. Så følger det slag i slag med datoer hvor inndata til CAD-modellen (Computer Aided Construction) skal foreligge. Modellen er kjernen i arbeidet, og her må alle data fra underleverandører mates inn slik at alle delene passer sammen til en helhet.

Jan Skogseth er svært godt fornøyd med det arbeidet som nå gjøres hos Kværner. Ekofisk II-prosjektet setter alle involverte på nye prøver siden det gjennomføres på en litt forskjellig måte enn hva tilfellet er på andre utbyggingsprosjekt.

- I starten var nok de fleste litt usikre på sine roller, men nå arbeider vi godt sammen som ett lag. Involvering og ansvar er viktige stikkord for å beskrive dette, sier Jan Skogseth.



Vinn drømmetur!

Det du nå holder i hendene er det første bladet for Ekofisk II-prosjektet. Det vil følge prosjektet framover med utgaver omtrent hver 2. måned.

I de forskjellige bedriftene som bidrar i prosjektet, vil bladet bli lagt ut på sentrale steder slik at det skal være tilgjengelig for alle.

Vi har også laget et klebemerke og en button. Begge bærer budskapet: *Vi er med på Ekofisk II-laget.* Dette er ledd i en profilering av Ekofisk II og Phillips som gjennomføres i høst og vinter.

Vi oppfordrer alle som mottar klebemerket til å feste det til bilruta - og sende inn svarkortet. Da deltar man i trekningen av tre fine reiser for to personer. To av reisene er ukeslutt-turer med tre overnattinger til Svalbard og Istanbul mens den tredje er en tur til New York med sju overnattinger i «the big apple»!



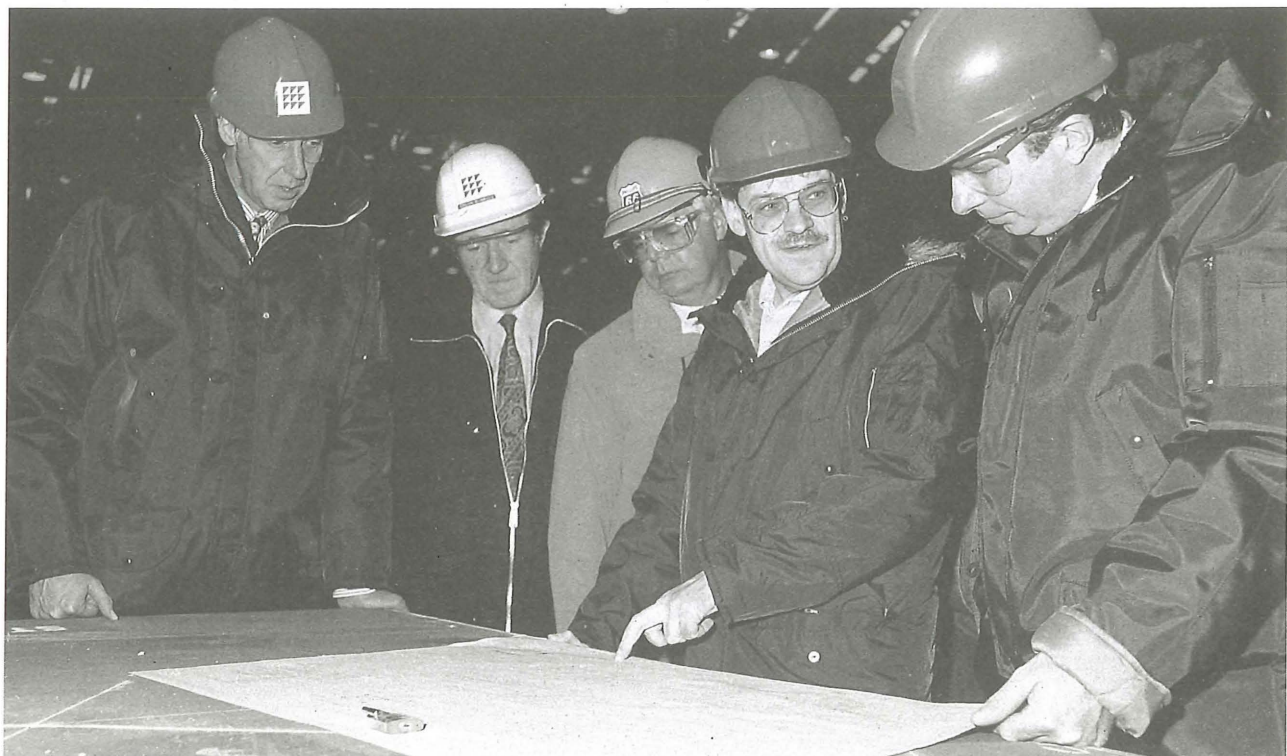


Foto: John Guy

Prosjektledelsen på informasjonsrunde

Prosjektledelsen for Ekofisk II har nettopp avsluttet en informasjonsrunde til tre av byggestedene for prosjektet - Haugesund Mekaniske Verksted, Aker Verdal og AMEC. Formålet har i første rekke vært å informere om prosjektet.

- Dette er trolig den eneste anledning jeg har til å møte de enkelte verftenes ledelse. Samtidig får jeg et første-håndsintrykk av de enkelte verftene. Det har vært nyttig for meg. I tillegg er det viktig å informere om det totale prosjektet, sier prosjektdirektør David Smith. I Haugesund og Verdal har han

kunnet se hvordan 2/4 X-plattformen vokser fram. Understellet ligger godt foran framdriftsplanen hos Aker Verdal. Hos HVM vokser dekkmodulen fra dag til dag i Nordsjøhallen.

AMEC Process and Energy i Newcastle er tildelt to kontrakter på byggingen av Ekofisk 2/4 J - dekkramme og prosessmodul. Selve byggearbeidet er ikke kommet i gang ennå, men stål fra Thyssen i Tyskland er i ferd med å komme på plass. AMEC har bidratt til en rekke utbyggingsoppdrag på norsk og britisk

De første leveransene av stål til det som skal bli to viktige moduler til Ekofisk 2/4 J-plattformen er på plass hos Amec i Newcastle. Her studerer Phillips' prosjektledelse tegningene sammen med AMECs prosjektleder Colin O'Neill. Fra venstre David Smith, Colin O'Neill, David Blenkinsop (leder av Phillips' gruppe ved AMEC), Bob Heywood og Jan Skogseth.

sektor i Nordsjøen. Siste leveranse til en norsk utbygging gikk til Heidrun-plattformen. For Phillips har verftet bidratt til utbyggingen på J-blokken. Dette siste oppdraget ble fullført i 1995.

AMEC Process and Energy ligger i Wallsend ved Newcastle. Wallsend har fått sitt navn fra den romerske bygde muren (Hadrian Wall) som skulle beskytte denne utkanten av det romerske riket mot de «ville skottene».

Samspill verft - engineering

I arbeidet med å oppnå optimal samhandling mellom de som utformer plattform-modulene og byggeverftene, har Phillips gått nye veier på Ekofisk 2/4 J. For å sikre seg at verftene får konstruksjonstegninger som er tilpasset de lokale arbeidsprosessene, er en gruppe på 5-10 personer fra hvert verft (Haugesund Mekaniske Verksted, AMEC og Aker Verdal) «utplassert» hos Kværner Engineering på Lysaker. Gruppene består av de forskjellige fagdisipliner som er involvert.



Foto: Slog Kvendseth

Her har vi samlet noen av de som befant seg hos Kværner i uke 43 for «familiarisering». Fra venstre Oddvar Knardal, Phillips, Flemming Rehtmar, Aker Verdal, Per Tore Vågø, Aker Verdal, Thomas McCardle, Phillips, Reidar Ersdal, Aker Verdal, Johan Reenshaug, Kværner Engineering og David Adair, Phillips.



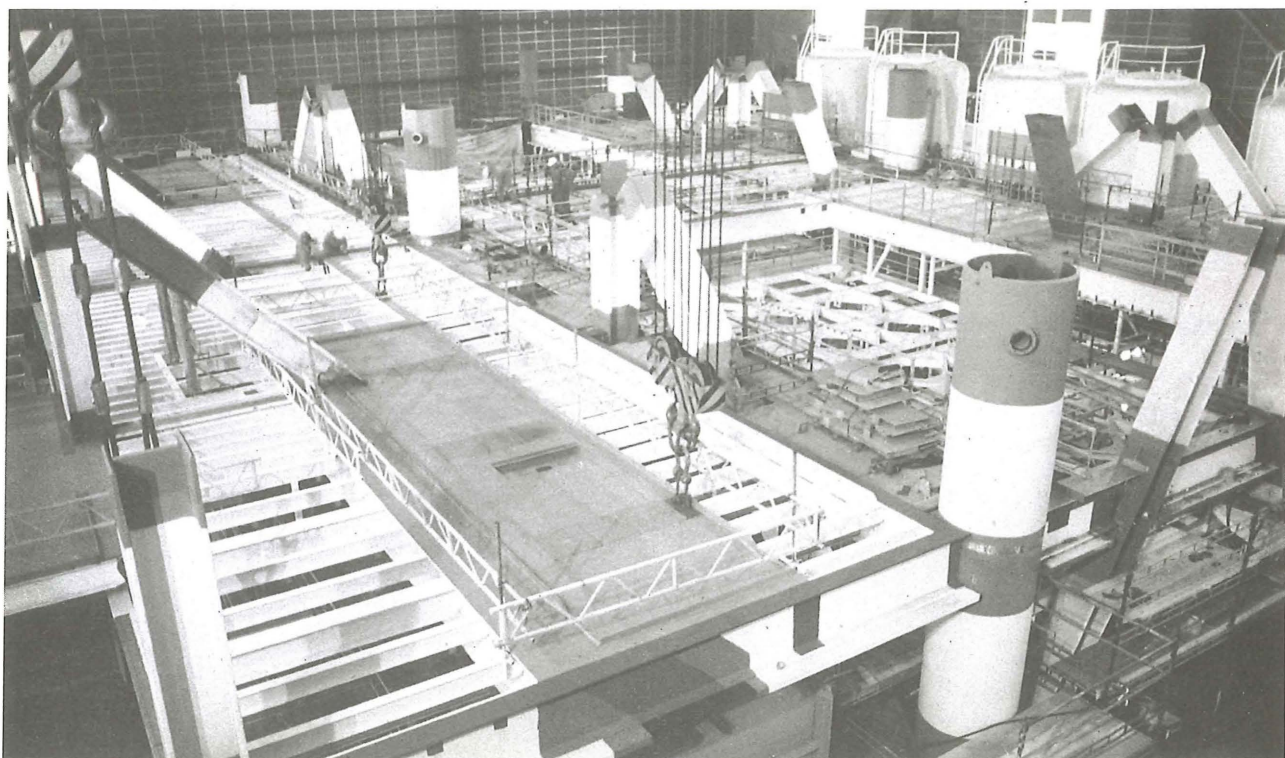


Foto: Aiva Studios P.S. Bokholm

Full fart i Haugesund

Byggingen av overbygget til Ekofisk 2/4 X pågår for fullt hos Haugesund Mekaniske Verksted (HMV). Byggingen av plattformen følger tidsplanen, men fortsatt ligger vi noe etter på rørsiden, opplyser leder for 2/4 X-Alliansen, Olav Henriksen. Dette er imidlertid ikke kritisk for framdriften.

Omtrent 500 personer hos HMV er nå involvert i byggingen, og dette vil øke noe fram mot jul. At det går slag i slag viser følgende: Ved 10-tiden på formiddagen kom to store hydrauliske panel for brønnhodene fra Holta og Håland i Stavanger til HMV. De ble løftet på plass på overbygningen i løpet av natten.

Neste dag ble de dratt på plass slik at dagen deretter kunne delene til mezzanin-dekket løftes på plass.

Deler til mezzanindekket på Ekofisk 2/4 X løftes på plass i Nordsjøhallen i Haugesund. Overbygningen til plattformen vokser fram med stormskritt.



Foto: Aiva Studios P.S. Bokholm

Rune Veste er en av de omlag 500 som nå arbeider med Ekofisk 2/4 X hos HMV.

Innkjøpere med nye utfordringer

Phillips' innkjøpsgruppe hos Kværner Engineering består av 15 personer. For øyeblikket står anskaffelse av gassinnspøytingskompressor høyt på prioriteringslista, men også innsamling av dokumentasjon fra underleverandører tar mye tid. Phillips har i stor grad valgt å stå for innkjøp til Ekofisk II-prosjektet selv. Det har satt innkjøperne på en stor, men også svært utfordrende, prøve.



Foto: Sigmund Kvenseth

Her er en del av innkjøpsgruppen samlet. Fra venstre Trine Schultz, Reidar Skjerahaug, Stuart Cleinell, Arild Husvæg, Kåre Johannessen, Karl Aarrestad og Øyvind Steen.



Ekofisk II mot målet

utgis av Phillips Petroleum Company Norway
på vegne av Den norske Phillipsgruppen.
Redaksjon: Liv Marit Baardsen, Stig Kvendseth,
Bjørge Sandal og Kjell Undall.
Utforming: Eirik Moe. Trykk: Industritrykk.



Ekofisk II-kontrakter for 8,7 milliarder kroner

I begynnelsen av oktober var det tildelt kontrakter på Ekofisk II-prosjektet til en verdi av omlag 8,7 milliarder kroner. Totalbudsjettet for Ekofisk II er på vel 19 milliarder kroner. Så langt er den norske andelen av kontrakter og innkjøpsordrer på 59 prosent.

Tallene framkommer i en foreløpig rapport utarbeidet av konsultantselskapet Asplan Viak i Stavanger. Selskapet er engasjert av Phillips for fortløpende å måle sysselsettingseffekten av Ekofisk II i Norge fra 1995 til prosjektet er ferdig på slutten av 1998. Den første sysselsettingsmålingen vil foreligge for 1995 - i februar 1996.

Noen av nøkkeltallene som foreligger viser at det på Ekofisk II-prosjektet så langt er inngått kontrakter og innkjøpsordrer til norsk næringsliv for vel 5 milliarder kroner. Norsk verkstedsindustri har sikret seg omlag 3,3 milliarder av dette. Dette utgjør 61 prosent av de totale kontraktene til verkstedsindustrien.

Ekofisk II er nærmest et helnorsk prosjekt når det gjelder ingeniørtjenester. 94 prosent av disse er gått til norske bedrifter med Kværner Engineering og Aker Offshore Partner i spissen. Kontrakter og innkjøpsordrer for omlag 1,3 milliarder kroner gikk til utenlandske bedrifter uten konkurranse fra norsk næringsliv. Dette er først og fremst oppdrag innen offshore-transport, -løft og -rørlegging.

Prosjektleders status:

Vi følger tidsplanen, og vi møter de milepælene som er satt. Budsjettet holder også.

Det er fortsatt en hektisk tidsplan, men alt skulle være på plass for å kunne følge planen.

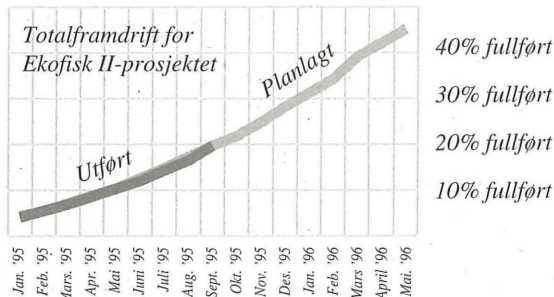
2/4 X: Boretårnet er nå kommet til Haugesund, og selve boremodulen vil følge etter tidlig i desember. Dette er i tråd med den noe akselererte tidsplanen.

Alliansen arbeider hardt og godt. Det er lite å gå på i tidsplanen, og de er litt forsinket, men regner med å være i rute ved utgangen av desember.

2/4 J: Stål og annet materiell er allerede på plass på alle byggestedene. «Bli kjent»-programmet hvor representanter fra HMV, Aker Verdal og AMEC er hos Kværner Engineering fungerer meget bra. Dette vil hjelpe oss til en god start når selve byggingen kommer igang.

Rørlegging: Anbudene på rørledningsarbeidene kommer i uke 44. Tildelingen av kontrakten vil skje ved slutten av året slik at rørlegging kan starte i løpet av 2. kvartal 1996.

Ekofisk: Sommerprogrammet for 1995 er fullført.



Framdrift for prosjektet ved utgangen av september

