

SISTE
UTGAVE

Jekk opp!



Informasjon om oppjekkingen
av seks plattformer på Ekofisk sommeren 1987

Nr. 17
29. september

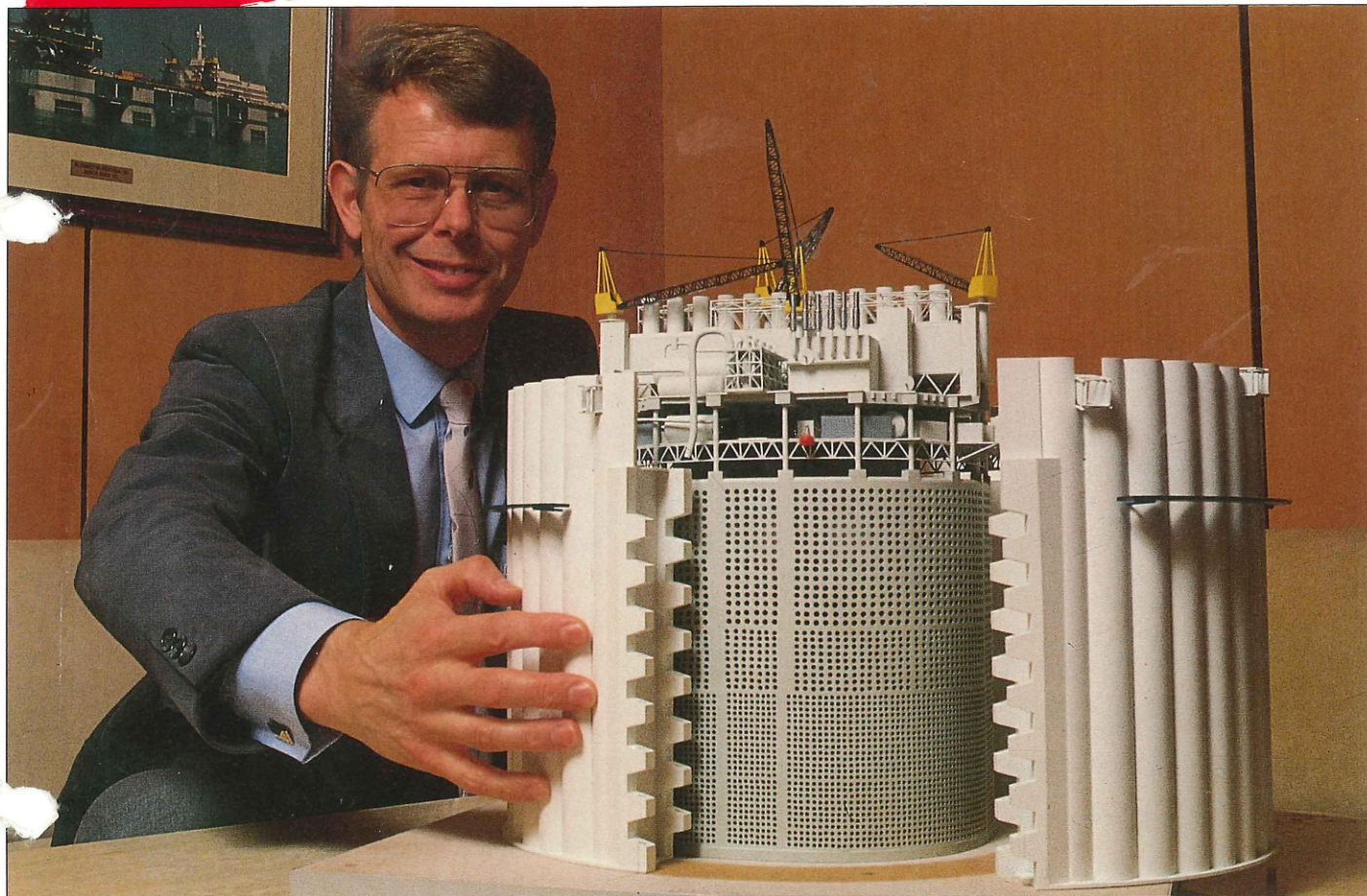


Foto: Jan B. Henriksen

Phillips i Norge anbefaler:

Betongvegg rundt tanken

For å løse innsynkingsproblemet for Ekofisk-tanken, går Phillips i Tananger inn for å bygge en betongvegg rundt hele strukturen.

Før den endelige beslutningen blir tatt, må imidlertid forslaget vurderes og eventuelt godkjennes av de andre selskapene i Phillipsgruppa og av Phillips' ledelse i Bartlesville.

– Vi regner med at en avklaring vil foreligge før årsskiftet 1987-88, sier viseadministrerende direktør **Knut Åm**. Selve byggingen av en slik betongvegg vil ta omlag et år, og den kan tidligst installeres sommeren 1989.

Flere alternativer har vært lansert for å beskytte tanken mot en eventuell hundreårsbølge. Det eneste andre realistiske alternativet var å bygge en beskyttende vegg rundt utstyret på 20-meterdekket. Denne løsningen ville imidlertid ha krevd store forsterkninger på selve dekkstrukturen. Betongveggen skal etter planen bygges i to deler som skal føyes sammen rundt tanken ca. tre meter utenfor den nåværende bølgebryteren. Den vil bli bygd med glideforskaling som en vanlig betongplattform. Deretter vil den bli slept ut til Ekofisk-tanken i to deler,

manøvrert i posisjon, koplet sammen og senket ned på havbunnen. Betongveggen vil bli bygd som en dobbeltvegg, hver ca. en halv meter tjukk. Fra den indre til den ytre veggen vil det være ca. 18 meter, og hele konstruksjonen vil være 105 meter høy. Den vil ruve ca. 30 meter over havflata. – Når det gjelder ventileringen, vil vi gjøre forsøk i vindtunnel for å forsikre oss om at gjennomluftingen blir god nok, sier Åm. Man regner ikke med at det blir nødvendig å stanse produksjonen på Ekofisk for å installere veggen.

Et prosjekt er over

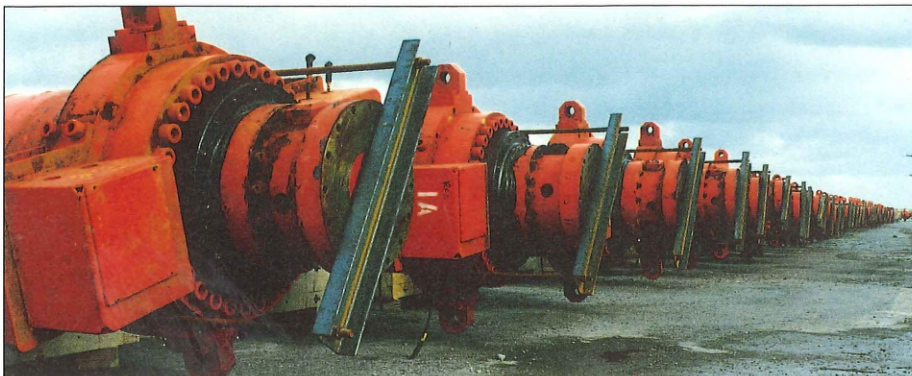


Foto: Bjørg Sanddal

Jekkene lagres og vedlikeholdes i Delfzijl.



Foto: Bjørg Sanddal

I alt 30 båtlaster med jekkeutstyr er losset i Delfzijl.

«Jekk Opp!» videokassett

Videoen vil være klar for utsending i slutten av oktober. Den vil ha norske kommentarer og være teksten på engelsk.

Bare bestillinger med vedlagt betaling vil bli registrert. Dersom du tidligere har sendt inn bestilling uten å legge ved betaling, må du derfor bestille på ny.

Bestilling sendes:
Phillips Petroleum Company Norway
Informasjonsavdelingen
v/Bjørn Nielsen
Postboks 220
4056 Tananger



Jeg bestiller _____ stk. VHS-kassett(er)
om oppjekkingsprosjektet à kr. 50,-.

- Jeg sender bestillingsslipp med vedlagt sjekk.
 Jeg sender postanvisning.

Navn: _____

Adresse: _____

Etter at alt det store jekkeutstyret – jekker, øvre jekkebjelker og kraftenheter – var fjernet fra plattformene og skipet til Delfzijl, gjenstod arbeidet med å ta ned resten av stillasene og sende de i land. Også containere som har vært brukt til å oppbevare forskjellige typer utstyr sendes i land.

Den siste båten med utstyr kom til Delfzijl 25. september – det var båtlast nummer 30 som ble losset.

De ca. 2.400 tonn jekker og utstyr som ligger lagret der, blir vedlikeholdt. Omlag 2.300 tonn metall er skilt ut som skrap og solgt. I tillegg har man fått på land 129 tonn kabler og 110 tonn støttestag.

– Vi som har vært med på prosjektet fra E&C sin side er glade over at oppjekkningen er over og det store jekkeutstyret sendt i land, sier prosjektsjef **Dave Smith**. Vi er også taknemlige for at et prosjekt av en slik størrelse lot seg gjennomføre uten en eneste virkelig alvorlig ulykke. På den annen side kan vi ikke unngå å føle en viss tomhet etter at det hele er over. Det har vært et unikt prosjekt – både med hensyn til størrelse og tidsrammer – og jeg regner ikke med at noe tilsvarende vil dukke opp igjen i min karriere.

– Har prosjektet gått etter planene?

– Siden mai, da vi gikk ut og fortalte at oppjekkningen ville bli utsatt en måned: Ja. Oppjekkningen ble utført tre uker etter de opprinnelige planene. Arbeidet i forbindelse med nedstengningen av Ekofisk var ferdig noen dager før planlagt, og det store jekkeutstyret var fjernet ca. en måned før planen.

– Hvilken fase i prosjektet var den mest kritiske?

– Her kan jeg nevne november/ desember i fjor, da vi måtte ombestemme oss med hensyn til design av FTP-plattformen. Dette måtte vi gjøre for å unngå produksjonsnedstenging under installeringen av utstyr. En annen kritisk fase var de første månedene av 1987, da vi monterte skinneutstyret under plattformene. Vi begynte å lure på om vi i det hele tatt ble ferdig. I april fikk vi problemer da olja i de hydrauliske kraftenheterne var forurenset. Problemet var ikke forventet, og det tok også lenger tid å løse enn forventet. Etterhvert som vi fikk behov for flere folk offshore, fikk vi også problemer med innkvarteringen. Da dette ble løst, forsvant også andre problemer.

– Hvordan har det vært mulig å hele tida være optimistisk og tro at prosjektet lot seg gjennomføre med de stramme tidsrammene?

– Selv om jeg har vært optimistisk, har jeg selvfølgelig hatt mine svarte dager. Jeg har jobbet med en utmerket stab her i E&C – det er lett å motivere profesjonelle medarbeidere. Dessuten har prosjektet vært svært teknisk, og det har på mange måter vært en fordel at medarbeiderne har vært relativt unge – de er så å si vokst opp med teknologi og omstiller seg lett. Tidsrammene har vært problemet mer enn selve ingeniørarbeidet.

– I ettertid ser jeg selvfølgelig ting vi kunne ha gjort annerledes i prosjektet. For eksempel kunne vi ha forenklet kontrollsystemene for oppjekkningen, og vi kunne ha bygd skinesystemet under plattformene noe mer robuste. I det store og hele ville jeg imidlertid ikke ha gjort så veldig mye annerledes.

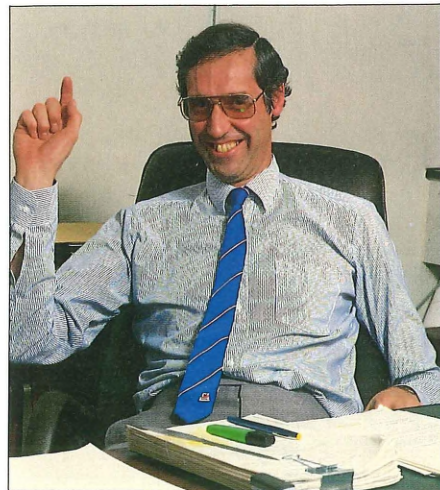
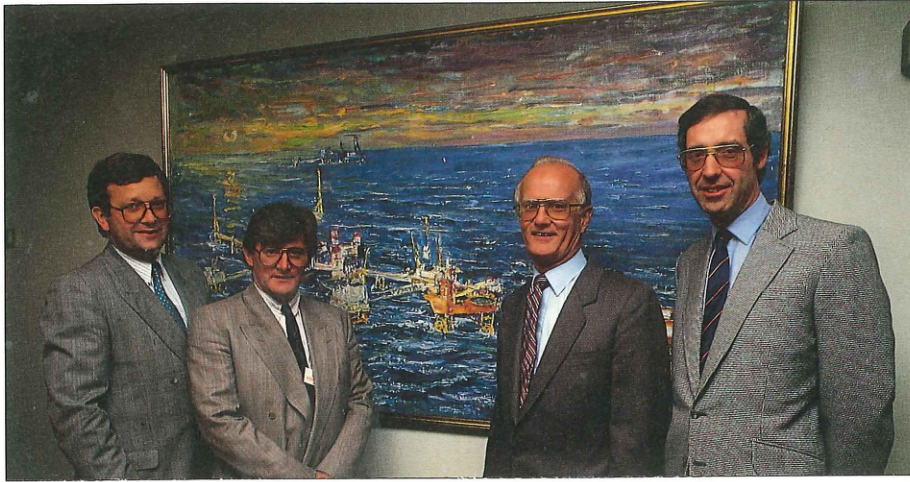


Foto: Jan B. Henriksen

Dave Smith.

HKG takker for oppdraget



Egil Herløe, Doug Smith, Mike McConnell og Dave Smith.

Som en takk for oppdraget og for samarbeidet med Phillips, overrakte HKG fredag 25. september et maleri av Ekofisksenteret. Maleriet ble overrakt ved en tilstelning i resepsjonen på basen i Tananger av direktørene Doug Smith og Egil Herløe i henholdsvis Kaldnes De Groot Offshore og Haugesund

Mekaniske Verksted. Administrerende direktør Mike McConnell tok imot maleriet på vegne av Phillips og takket for arbeidet som var utført under jekkingen. Maleriet er malt av Reidar Berge, og det måler ca. 2×1,5 meter.



Lars Takla, Mike McConnell og Pete Silas.

Pete Silas på Ekofisk

Søndag 20. september var Pete Silas, styreformann og generaldirektør i Phillips, på Ekofisk. Sammen med blant andre administrerende direktør Mike McConnell ble han vist rundt på senteret. I talen som ble holdt i kinosalen på hotellet etter omvisningen, rettet både Silas og McConnell en takk til alle som hadde gjort oppjekkingsprosjektet mulig. McConnell oppsummerte de nesten tre årene som er gått siden innsynkingen ble oppdaget, og han kom også inn på hvilke oppgaver som ligger foran selskapet i årene som kommer. Silas overrakte gratulasjoner fra styret i Bartlesville, og han satte prosjektet inn i en sammenheng med andre aktiviteter – nåværende og tidligere – i Phillips. Talen ble tatt opp på video på hotellet, og den ble sendt direkte til alle uteplattformene.

Forsinkelser i trafikken

I forbindelse med at Helikopter Service A/S for tida utfører en ekstra sikkerhetskontroll på en del av Sikorsky-helikoptrene, er det oppstått visse problemer med avviklinga av trafikken til og fra Ekofisk-feltet.

Helikoptrene ble tatt ut av trafikken etter at det både i Norge og i utlandet er oppdaget slitasje i et frihjulsystem i en del av girboksene.

– Det ser ut til at det går ei grense på 400 flytimer, sier driftsingeniør **Steinar Watland** i Helikopter Service. – Maskiner som har flydd mindre enn 400 timer er derimot vurdert som sikre, og vil fortsette i trafikken.

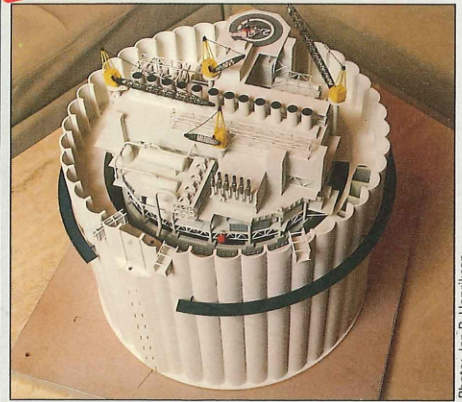
Foreløpig er det vanskelig å si sikkert hvor lang tid det vil ta før maskinene igjen er i vanlig trafikk, i og med at Helikopter Service vil inspisere og overhale delene. Imidlertid er andre helikoptertyper satt inn i størst mulig grad for å gjøre flyten i trafikken best mulig, mens de ansatte i Helikopter Service jobber for fullt for å forsere arbeidet.

Siste utgave

Redaksjonen takker alle for godt samarbeid.

I Ekofisk-magasinet 3-87 vil vi komme tilbake med en omfattende billedreportasje fra hele prosjektet. Bladet blir sendt alle som mottar «Jekk Opp!».

Jack up!



Phillips in Norway recommends concrete wall around the tank

To solve the subsidence problem for the Ekofisk Tank, Phillips in Tananger goes in for the building of a concrete wall around the complete structure. Before the final decision is made, the proposal must, however, be evaluated and also be approved by the other companies in the Phillips Norway Group, as well as by Phillips' management in Bartlesville.

– We assume that a final decision will be made before the turn of the year 1987/88, says deputy managing director **Knut Åm**. The actual construction of such a concrete wall will take about one year, and it can not be installed until the summer of 1989. Several alternatives have been launched to protect the Tank against a possible 100-year wave. The only realistic alternative was to build a protective wall around the equipment on the 20 meter deck. This solution would, however, have required extensive reinforcement of the actual deck structure. The plan is to build the concrete wall in two parts which will be joined around the Tank, approx. three meters outside the present breakwater. It will be built by means of sliding formwork like an ordinary concrete platform. Then it will be towed out to the Ekofisk Tank, maneuvered into position, connected, and lowered down to the seabed.

The concrete wall will be built as a double wall, each wall being approx. 50 centimeters thick. The distance from the inner to the outer wall will be 18 meters, and the entire structure will be 105 meters tall. It will tower 30 meters above the sea surface.

– As regards ventilation, we will carry out wind tunnel tests to ensure that the airing becomes sufficient, Åm says. One does not assume that it will be necessary to shut down production at Ekofisk in order to install the wall.

Returadresse: Boks 220, N-4056 Tananger

A project is over

After all the large jacking equipment – jacks, upper jacking beams and hydraulic power units – had been removed from the platforms and shipped to Delfzijl, it remained to rig down the rest of the scaffolds and send them to shore. Containers used to store different types of equipment are also being sent to shore. The last ship with equipment arrived Delfzijl on 25 September – and ship load number 30 was unloaded.

The approx. 2,400 tonnes of jacks and 1,140 tonnes of power units will be stored and maintained. Approx. 2,300 tonnes of metal have been separated as scrap metal and sold. In addition, 129 tonnes of cables and 110 tonnes of bracings have been sent to shore.

– Those of us in E&C who participated in the project, are happy that the jack-up operation is over and the large jacking equipment has been sent to shore, says project manager **Dave Smith**. We are also grateful that a project this size could be implemented without one single really serious accident. On the other hand, we cannot avoid a certain feeling of emptiness now when it's all over. It has been a unique project – both as regards size and time frames – and I don't expect anything similar to pop up again during my career.

– Did the project go according to plans?
– Since May, when we announced that the jack-up would be delayed one month: Yes. The jacking was carried out three weeks

behind the original schedule. The work in connection with the shut-down of Ekofisk was completed a few days ahead of schedule, and the jacking equipment was removed about one month earlier than planned.

– What phase of the project was most critical?
– Here, I can mention November/December last year, when we had to change our minds about the design of the FTP-platform. This had to be done to avoid a production shutdown during the installation of equipment. Another critical phase was the first months of 1987, when we installed the monorail system under the platforms. We started to wonder if we would at all get finished. In April we had problems when the oil of the hydraulic power units proved to be polluted. The problem was not anticipated, and also took longer to solve than expected.

As the need for people offshore increased, we also experienced problems in connection with accommodation. When these were solved, other problems, too, disappeared.

– How has it been possible to all the time be optimistic and believe that it would be possible to implement the project with such tight schedules?

– Even though I have been optimistic, I have, of course, had my ups and downs. I have been working together with an excellent staff here in E&C – it is easy to motivate professional fellow workers. In addition the project has been very technical, and in many ways it has been an advantage that my colleagues have been relatively young – they have so to speak grown up with technology, and adapt easily. The problem has been tight schedules rather than the actual engineering work.



Pete Silas, Lars Takla, Knut Åm and Mike McConnell.

Pete Silas at Ekofisk

On Sunday 20 September Pete Silas, Phillips' chairman and chief executive officer, visited Ekofisk. Together with among others managing director Mike McConnell he was given a tour of the Complex. In their speeches held in the movie theater of the Hotel after the tour, both Silas and McConnell thanked all those who had made the jack-up project possible. McConnell gave summary of the almost three years that have passed since the subsidence was discovered, and also mentioned which tasks the company will be facing during the years to come. Silas congratulated on behalf of the board in Bartlesville, and saw the project in association with other activities – present and previous – in Phillips.

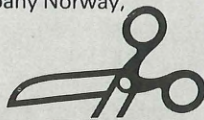
The speeches were recorded on video at the Hotel and broadcast directly to all outlying platforms.

Jack up video cassette

The video will be ready for distribution at the end of October. It will have Norwegian commentaries with English subtitles.

Only orders with payment enclosed will be recorded. Thus if you have already sent in your order form without enclosing payment, you have to reorder.

The ordering slip should be sent to:
Phillips Petroleum Company Norway,
Public Affairs Dept.,
att. Bjørn Nielsen
P. O. Box 220
4056 Tananger



I order _____ VHS-cassette(s) about the jack-up project at a price of NOK 50,-.

- I send in my ordering slip enclosed with check.
 I send a postal order.

Name: _____

Address: _____

HKG thanks for the contract

In return for the contract and cooperation with Phillips, HKG on Friday 25 September presented the company with a painting of the Ekofisk Complex. The painting was presented at a ceremony in the reception of the Tananger base by the directors Doug Smith and Egil Herløe of respectively Kaldnes de Groot and Haugesund Mekaniske Verksted. Managing director Mike McConnell accepted the painting on behalf of Phillips and thanked for the work carried out during the jack-up operation.

The painting is by Reidar Berge and measures approx. 2x1.5 meters.

Final issue

The editors would like to thank everybody for their good cooperation. In the Ekofisk Magazine no. 3/87 we will revert with a comprehensive photo coverage from the entire project. The magazine will be distributed to all those who receive "Jack Up!".

Traffic delays

Because Helicopter Service A/S is now carrying out an extra safety check of some of the Sikorsky helicopters, certain problems have arisen in connection with the traffic to and from the Ekofisk field.

The helicopters were grounded after wear was discovered in a free wheel system in some of the gear boxes.

– There seems to be a limit at 400 hours flown, says Helicopter Service engineer **Steinar Watland**.

– Engines which have been in the air less than 400 hours are, however, considered safe, and will continue their traffic.

For the time being, it is difficult to say for certain how long it will take until the engines are put back into service again, since Helicopter Services depends on the assistance of Sikorsky, who will be inspecting and overhaul the parts. Other types of helicopters have, however, to the extent possible put into service to make traffic as smooth as possible, while the employees in Helicopter Service are doing what they can to speed up the work.